

**Аннотация программы производственной практики**  
**Профессионального модуля ПМ.01 Проведение монтажа, испытания промышленного (технологического) оборудования, выполнение пусконаладочных работ и сдача его в эксплуатацию (по отраслям)**

1. Цели и задачи ПП

**Цель:-** формирование у будущих специалистов практических навыков выполнения монтажа промышленного оборудования и пусконаладочных работ, и осуществление контроля.

**Задачи**

- усвоение практических основ проведения монтажа, испытания промышленного (технологического) оборудования, выполнение пусконаладочных работ и сдача его в эксплуатацию (по отраслям)

2. Место практики в структуре программы ППССЗ Программа производственной практики является частью образовательной программы подготовки специалистов среднего звена по специальности 15.02.17 Монтаж, техническое обслуживание, эксплуатация и ремонт промышленного оборудования (по отраслям), в части освоения основного вида профессиональной деятельности технического обслуживания и ремонта промышленного оборудования и соответствующих профессиональных компетенций.

Производственная практика проводится, в соответствии с утвержденным учебным планом, после прохождения междисциплинарного курсов ПМ. Проведение монтажа, испытания промышленного (технологического) оборудования, выполнение пусконаладочных работ и сдача его в эксплуатацию (по отраслям) в рамках профессионального модуля ПМ.01

Результаты освоения ПП

В результате освоения программы практики обучающийся должен

***иметь практический опыт:***

- определять перечень стандартного и специализированного инструмента, контрольно-измерительных приборов, контрольных калибров и шаблонов, приспособлений для подготовки сборки и монтажа промышленного (технологического) оборудования;
- определять пригодности и готовности к работе оборудования, инструмента и комплектующих;
- поддерживать инструмент в работоспособном состоянии;
- выполнять слесарно-механические работы на промышленном (технологическом) оборудовании;
- выполнять такелажные и грузоподъемные работы при монтаже промышленного (технологического) оборудования;
- выполнять профилактические работы на оборудовании в рамках компетенции при подготовке к сборочно-разборочным работам;
- производить сборку агрегатов технологического оборудования и комплектующих;
- выполнять работы в соответствии с требованиями технологической документации;
- регулировать агрегаты в случае возникновения отклонений от технологической документации
- устранять выявленные дефекты сборки
- проверять и регулировать функции отдельных агрегатов и систем;
- выполнять работы по монтажу и испытаниям производственного (технологического) оборудования соответствии с технологическим процессом;
- контролировать результаты монтажных и сборочных работ промышленного (технологического) оборудования;
- анализировать конструкции промышленного (технологического) оборудования производства, его механизмов и систем с целью выявления его конструктивных особенностей и специфики эксплуатации;
- выполнять испытания промышленного (технологического) оборудования производства на точность
- составлять отчеты о результатах проверок промышленного (технологического) оборудования производства;
- проверять и регулировать функции отдельных агрегатов и систем;
- контролировать состояния деталей и комплектующих изделий с помощью средств измере-

ния;

- контроль агрегаты на соответствие эталонным образцам.

**уметь:**

- соблюдать правила эксплуатации оборудования и оснастки;

- использовать стандартные методики для испытаний оборудования производства на точность;

- использовать контрольно-измерительные приборы для точностных испытаний оборудования;

- искать в электронном архиве техническую документацию на оборудование производства, его механизмы и системы;

- соблюдать требования охраны труда, пожарной и экологической безопасности при выполнении работ;

- соблюдать правила эксплуатации оборудования и оснастки;

- использовать измерительные средства для определения качества работы;

- осуществлять поднятие и перемещение агрегатов с помощью грузоподъемных механизмов и грузозахватных приспособлений;

- читать машиностроительные чертежи и обозначения на схемах;

- использовать стандартные методики для испытаний оборудования производства на точность;

- производить регулировки оборудования согласно технической документации;

- выбирать методы и средства контроля точности технологического оборудования механосборочного производства;

- пользоваться контрольно-измерительными приборами и инструментами.

Результатом освоения профессионального модуля ПМ.01 Проведение монтажа, испытания промышленного (технологического) оборудования, выполнение пусконаладочных работ и сдача его в эксплуатацию (по отраслям)

Производственная практика является овладение обучающимися видом профессиональной деятельности Проведение монтажа, испытания промышленного (технологического) оборудования, в том числе общими (ОК) и профессиональными (ПК) компетенциями: ОК 01.- ОК 09., ПК 1.1.- ПК 1.3.

3. Количество часов на освоения ПП:

Объем образовательной программы в академических часах – **108 часов** (3 недели)/, в том числе:

учебная нагрузка обучающегося во взаимодействии с преподавателем – **18 часов**,

самостоятельная работа – **90 часов**

4. Контроль результатов освоения ПП: виды текущего контроля, формы промежуточной аттестации

Текущий контроль: контроль выполнения видов работ. Дневник по практики. Отчет по практики

Промежуточная аттестация: дифференцированный зачет